

4.2 CÍLENÉ MAZÁNÍ OLEJEM

CHARAKTERISTIKA

Tyto systémy se používají k mazání všech druhů standardních řetězů - pouzdrových, válečkových, kladkových atp., jakož i speciálních řetězů v různých dopravnících a slouží k aplikaci velmi malých dávek mazacího oleje přesně do

míst, kde se vyskytuje tření - to je v místě styku vnějších a vnitřních spon řetězu, spon s čepy nebo pouzdry. Jejich předností je podstatné zvýšení životnosti mazaných řetězů, neboť se výrazně sníží tzv. „vytahování“ řetězu, které je

důsledkem zvětšování vůlí mezi jednotlivými částmi řetězu v závislosti na jejich opotřebení. Toho se dosáhne při minimální spotřebě maziva, povrch řetězu zůstane nezaolejován.

POPIS

Na základě impulsu od bezdotykového snímače (**d**), který snímá průchod referenčního bodu - zubu řetězky, nebo článku řetězu, se mazací olej vstříkuje do mazaných míst pomocí trysek (**c**) se zpětným ventilkem, který zabraňuje nežádoucímu odkapování oleje. Trysky jsou umístěny shora nad řetězem. Pro vytvoření dávek oleje

se použije buď - systém s jednozdvihovým pneumatickým čerpadlem a dávkovači **Centro-Matic®**, - systém s elektromagnetickým čerpadlem **PMA**, nebo - systém **ORSCO** (není vyobrazen). Systém **Centro-Matic®** je sestaven obdobně jak je popsáno u mazání ložisek.

U systému s elektromagnetickým čerpadlem **PMA**, podle počtu použitých čerpacích prvků, čerpadlo **PMA** přímo vytváří 1-4 současné dávky o velikosti 0,03, respektive 0,06 cm³/mazací impuls. U systému **ORSCO** je možno čerpací blok vybavit 1-8 vstřikovacími jednotkami se stavitelným množstvím na jeden impuls.

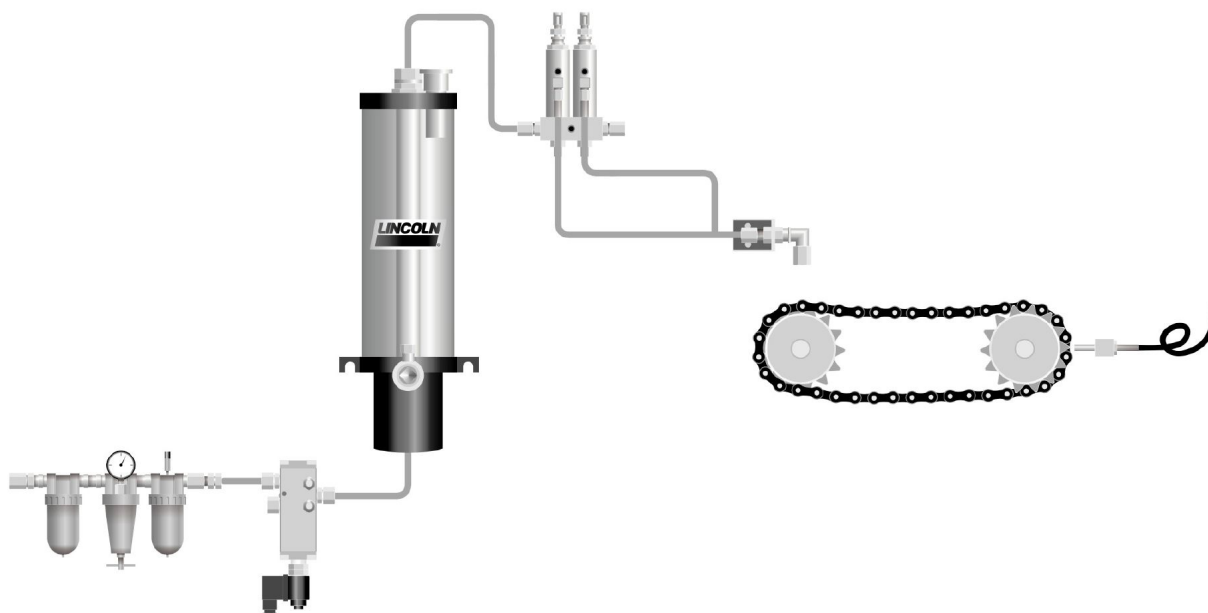
FUNKCE

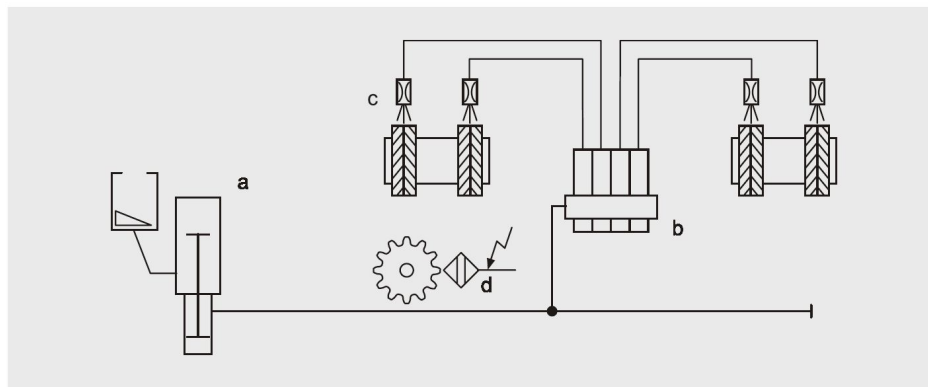
Bezdotykový snímač reaguje na průchod referenčního bodu řetězu a vydá signál pro mazací impuls. Při správném nastavení systému dojde k vstříknutí dávky maziva přesně do mazaných míst, která se v tom okamžiku nacházejí právě v úrovni

trysek. Počet současně mazaných míst na jednom řetězu je odvislý jednak od jeho konstrukce (jednořadý, dvojřadý, atp.) a dále od rychlosti řetězu, neboť při vysokých rychlostech řetězu - zhruba při frekvenci průchodu článků větší než

1/s se musí trysky zdvojit a provádět mazání bodů připadajících na dva články současně. Tomu se musí přizpůsobit snímání referenčního bodu.

SYSTÉM CENTRO-MATIC®





STANDARDNÍ PRVKY PRO CÍLENÉ MAZÁNÍ OLEJEM SYSTÉMEM CENTRO-MATIC®

a - čerpadla

- pneumatická jednozdvihová pro olej - Centro-Matic® P-O se zdvih. objemem [cm³] a tlakovým převodem 7,4-20:1; 39,3-20:1

b - dávkovače CENTROMATIC

- SL 42, SL 43

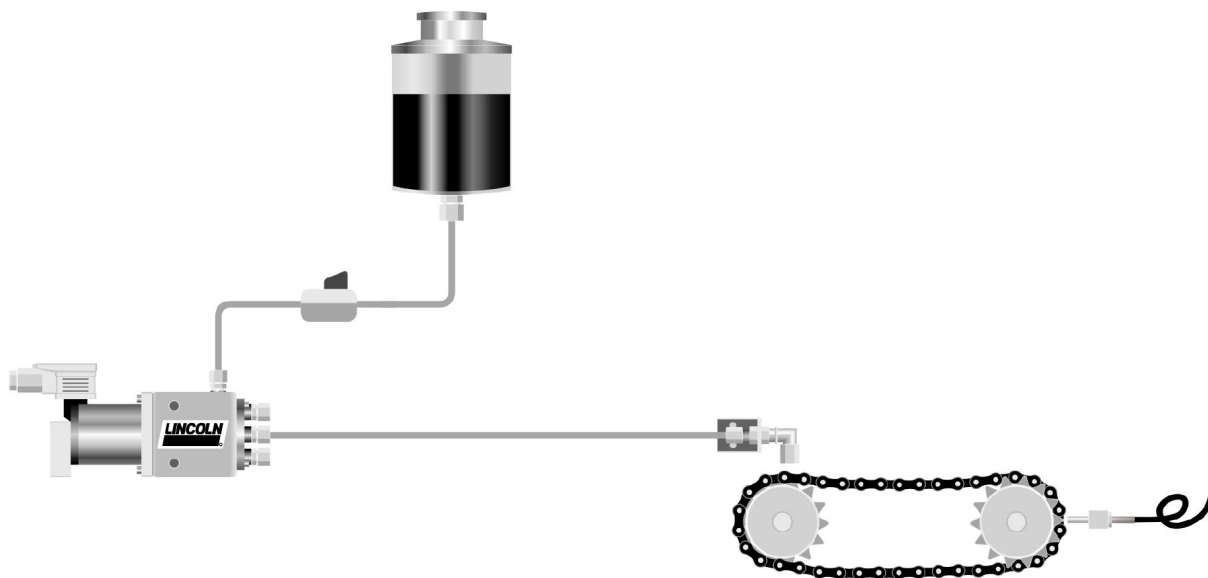
c - trysky

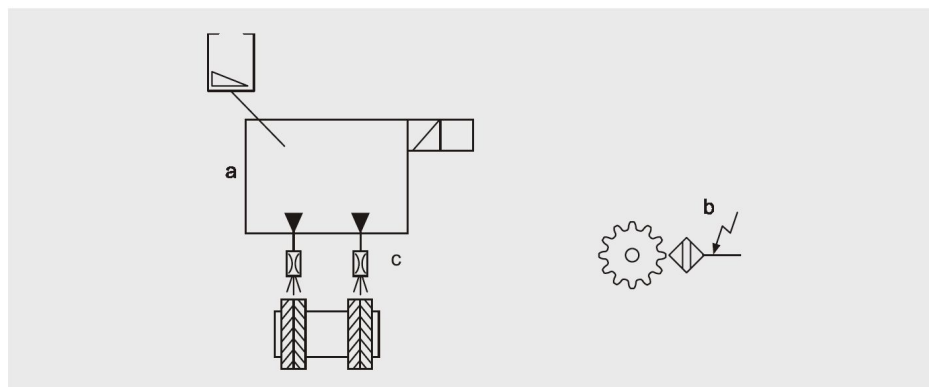
- tryska SZDY-02, D06

Další součásti systému

- příslušenství (bezdotykové snímače, manometry, jednotka na úpravu vzduchu)
- rozvody maziva (trubky, hadice, šroubení a kotevní a montážní materiál)

SYSTÉM S ELEKTROMAGNETICKÝM ČERPADLEM PMA





STANDARDNÍ PRVKY PRO CÍLENÉ MAZÁNÍ OLEJEM SYSTÉMEM S ELEKTROMAGNETICKÝM ČERPADLEM PMA

a - čerpadla

- elektromagnetické čerpadlo PMA 01 - 0,03 cm³/cyklus
- elektromagnetické čerpadlo PMA 01 - 0,06 cm³/cyklus

b - dávkovače

- ne

c - trysky

- tryska SZDY-02, D06

Další součásti systému

- příslušenství (bezdotykové snímače)
- rozvody maziva (trubky, hadice, šroubení a kotevní a montážní materiál)
- externí zásobník oleje

HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

Hnací řetězy, řetězové dopravníky,
řetězové zakladače atp.

v automobilovém průmyslu, ve
všeobecném průmyslu,

dřevozpracujícím průmyslu,
potravinářství atp.